

HC-660W

挤出后胶体可自动流平

特征与优点:

◆提高敏感电路及元器件的可靠性，延长使用寿命。

◆绝缘、减震、抗冲击，工作温、湿度范围广。（-60℃~+250℃）

◆耐候、耐化学腐蚀、耐热。

典型应用:

◆应用于电子、电器、仪表等行业的弹性粘接、绝缘及密封。

◆户外运用可免除紫外光、臭氧、水分和化学品的不良影响。



包装与储存:



100ml管装

300ml管装

2600ml管装

100ml铝管；300ml, 2600ml塑胶管。在环境温度 $\leq 25^{\circ}\text{C}$, RH $< 70\%$ 的储存条件下有6个月的在架寿命。

注:

- 1、本文所载是我公司认为可靠的资料，该产品说明中的数据都为非标准值。记载的内容，产品性能改良，产品规格等在没有预告的情况下可能会有所变更。
- 2、我公司只对产品是否符合规格给予保证，在使用时，一定要先进行测试，确认适合您使用目的产品。
- 3、本公司的硅酮制品是面向一般工业用途而开发。超过贮存期，经检验合格仍可使用。

HC-660W的主要性能

序号	检验项目	技术要求
(No.)	(Items)	(Technique Request)
1	反应类型	醇型
2	外观 (Exterior)	白色，半流淌
3	表干时间 (Tack free time min)	3~10
4	完全固化时间 (hours)	8~24
5	比重 (Specific gravity)	1~1.1
固化后的物理特性 (7天23℃ / 50%RH)		
6	硬度 (Hardness Shore A)	25~35
7	抗拉强度 (Tensile strength MPa)	≥ 1.8
8	剪切强度 (Adhesive strength MPa)	≥ 1.5
9	伸长率 (Elongation %)	100~200
10	体积电阻率 (Volume resistivity $\Omega \cdot \text{cm}$)	$\geq 2 \times 10^{14}$
11	击穿电压 (Strength of breakdown voltage kV/mm)	≥ 18
12	介电常数 (Dielectric constant 60Hz)	4

使用方法:

使用前，按用量需求大小，剪开尖嘴端部，挤出即可，室温固化。表面硫化速度与空气中的相对湿度和温度有关：温度越高，硫化速度越快，反之越慢。